



humimeter **FLW** für Heu, Stroh und Dämmstoff

Messgerät mit sehr hohem Messbereich und großer Messtiefe. Wahlweise mit Stech- oder Stabsonde zur Messung des Wassergehaltes von Heu, Stroh, Dämm- Isolierstoffen usw.



Ihre Vorteile

- Hoher Messbereich bis 60% Wassergehalt, sortenabhängig
- Verschiedene Mess-Sonden für Messungen bis 1 Meter Tiefe
- Kein Umrechnen von Heu- bzw. Strohfuchte auf Wassergehalt erforderlich
- Automatische Durchschnittsberechnung
- Temperatur kompensiert
- Feld tauglich

FLW mit Datenlogger

- Sehr einfache Bedienung
- Kontrolle der Qualität und Dokumentation vor Ort
- Optional mit Schnittstellenmodul
- Menüsprache in Deutsch, Englisch, Italienisch und Französisch
- Eine neue leistungsstarke Handmessgeräteserie zur Feuchtemessung mit innovativen Sensortechnologien



Technische Daten:

humimeter FLW Heu, Stroh und Dämmstoff Feuchtemessgerät mit Stech oder Stab - Elektrode

Art. Nr. 12109

- Auflösung 0,1%,
- Messbereich 10 bis 60% Wassergehalt, sortenabhängig
- Automatische Temperaturkompensation
- Proben temperaturmessung: -10°C bis +60°C
- Temperatur ist wahlweise auf °C und °F umschaltbar
- Sekundenschnelles Messergebnis
- Hold Funktion, manueller Messwertspeicher für 10.000 Werte mit Messortbeschreibung
- Lieferanten-Speicherverwaltung
- Großflächige beleuchtete LC - Anzeige
- Mit Kunststoffkoffer und Batterien
- Erforderliches Zubehör: Stechsonde oder Stabsonde
- Option: PC-Schnittstelle, Software, Datenlinkkabel und Drucker

Nur eine **genaue Feuchtemessung** von Heu und Stroh ermöglicht eine faire Abrechnung für Produzenten, Händler und Endverbraucher. Der Wassergehalt ist ausschlaggebend für die Qualität des Heu- bzw. Strohballens. Daher kommt der Qualitätskontrolle in diesem Bereich auch eine immer größere Bedeutung zu. Probleme mit Schimmel werden vermieden und Wasser wird nicht zu hohem Produktpreis eingekauft.

Mit dem **humimeter FLW Heu und Stroh Feuchtemessgerät** ist dieser Vorgang mühelos und in sekundenschnelle verrichtbar. Die Rammelektrode in das Heu- bzw. Strohballen einstechen, das Gerät einschalten und nach wenigen Sekunden den Wassergehalt vom LCD ablesen. Die Messwerte können im Gerät gespeichert und ggf. auf einem mobilen Drucker ausgegeben, oder zu einem PC übertragen werden.

Um extrem kostenintensive Fehler auf Grund falscher Feuchte zu vermeiden, muss die Feuchtigkeit von Materialien im Herstellungs- und Verarbeitungsprozess kontrolliert werden, um rechtzeitig Maßnahmen ergreifen zu können.

Messtechnik Schaller GmbH hat durch jahrzehntelange Erfahrung und unter ständiger Weiterentwicklung eine **ausgezeichnete Qualität** in der Entwicklung und Herstellung von **Luft- und Materialfeuchtemessgeräten** für **professionelle Anwendung** erreicht. **Hauptanwendungsbereiche dafür sind: Klima, Umwelt, Lebensmittel, Bioenergie, Gebäude, Papier, Karton** und **Materialien verschiedenster Art.**

Mehr als **40.000** kundenspezifische Feuchtemessgeräte wurden produziert und **weltweit an Industrie und Universität** geliefert.

Unser **Support** steht Ihnen zuverlässig zur Seite, um Fragen zu beantworten oder Ihre technischen Probleme zu lösen.

Know-how durch jahrzehntelange Forschung & Entwicklung!

